**Nátěrové hmoty**

**1. Význam:** slouží k **ochraně výrobků** před fyzikálními a chemickými vlivy, **prodlužují jejich**

**životnost** a **zlepšují vzhled**

**2. Nátěrová hmota =** směs látek, která po nanesení **utvoří na podkladu souvislý povlak** tzv. **nátěrový**

**film.** Mezi NH se řadí i

- **ředidla** (přípravky pro úpravu hustoty nátěru)

- **pomocné přípravky** (pro přípravu podkladu před nanášením NH - např.tmely,

odmašťovací přípravky, odstraňovače starých nátěrů …)

**3. Složení NH** - filmotvorné látky, pigmenty, barviva, plnidla,rozpouštědla, aditiva .... ředidla

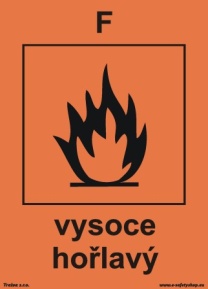
**Vlastnosti NH**

* **způsoby zasychání nátěru**

**chemicky** - ...............................................................................................................................................

**odpařením rozpouštědla** - ......................................................................................................................

* **stupně zasychání NH** - ...........................................................................................................................
* **NH obsahující organická rozpouštědla se řadí mezi hořlaviny a podle toho se musí skladovat**



* **výstražné značky na NH**



# **Rozdělení NH**

* **skupiny NH podle pořadí, v jakém je budeme nanášet**

..................................................................................................................................................................

……………………………………………………………………………………………………………

* **druhy NH podle materiálu, na který je budeme nanášet**

..................................................................................................................................................................

…………………………………………………………………………………………………………...

* **druhy NH podle počtu složek, které musíme před použitím smíchat**

..................................................................................................................................................................

Vícesložkové NH jsou odolnější a vydrží déle chránit!

* **druhy NH podle prostředí, do kterého jsou určeny (podle odolnosti vůči škodlivým vlivům)**

**venkovní** - ……………………………………………………………………………………………….

Příklady - ………………………………………………………………………………………………...

**vnitřní** - ………………….......................................................................................................................

Příklady - ………………………………………………………………………………………………...

**univerzální** - …………………………………………………………………………………………….

* **skupiny NH podle složení**

**A** = asfaltové **S** = syntetické **O** = olejové **V** = vodouředitelné **P** = pomocné přípravky

# **Vady NH**

**vady tekutých nátěrových hmot** (lze reklamovat)

............................................................................................................................................................………

**Nanášení NH**

………………………………………………………………………………………………………………..

# **Skladování NH**

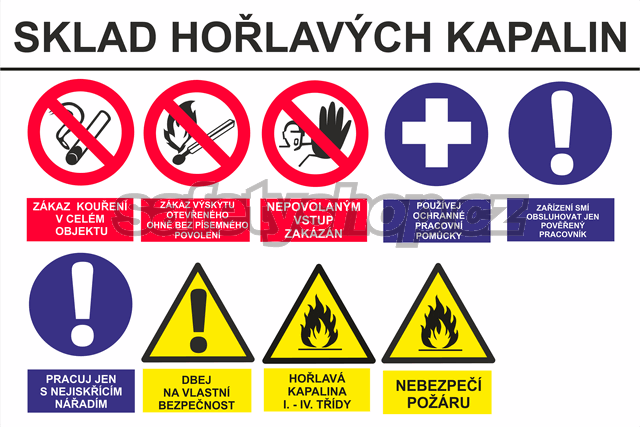
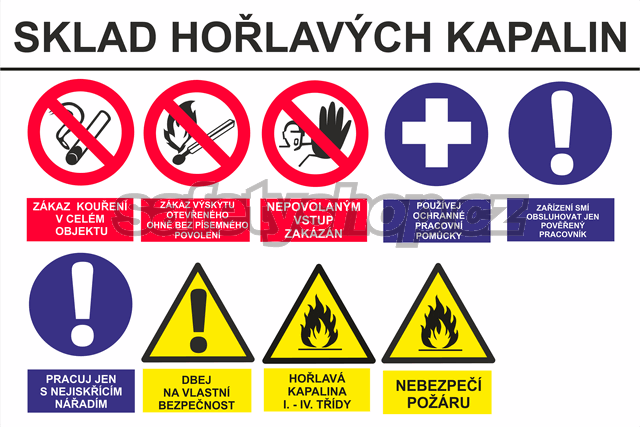
* **úpravy skladu pro uskladnění hořlavin (chemický sklad)**

..................................................................................................................................................................

Skladovací **prostor musí být oddělen od potravin, krmiv a hygienických výrobků**!

* **vybavení skladu pro uskladnění hořlavin**

.............................................................................................................................................................…..

 Nutné pravidelné revize hasicích přístrojů!

* **systém ukládání NH** ve skladu ..................................................................................................................................................................

**Trvanlivost NH je 2 roky!**

* **Značení NH kódem - kód pro značení nátěrových hmot vyrobených v ČR**

např. V 2068 (Balakryl lesklý)

Písmeno = ................................................................................................................................................

Čtyřmístné číslo (1000 až 9999) = ..........................................................................................................

……………………………………………………………………………………………………………

* **vzorníky odstínů** - jsou k dispozici na prodejně, mají až 10 000 odstínů

Po nanesení výrobcem požadovaného počtu nátěrů musí zákazník získat přesný odstín odpovídající vzorníku.

**Kolorovací centra** - **strojní míchání barev** podle vzorníku.







Odstín lze získat i pomocí

**tónovacích barev.**